

娄烦自制阀门常见问题

发布日期：2025-09-19 | 阅读量：90

电动截止阀3. 紧密可靠，闸阀的密封面材料***使用塑料、密封性好，在真空系统中也已***使用。4. 操作方便，开闭迅速，从全开到全关只要旋转90°，便于远距离的控制。5. 维修方便，闸阀结构简单，密封圈一般都是活动的，拆卸更换都比较方便。6. 在全开或全闭时，球体和阀座的密封面与介质隔离，介质通过时，不会引起阀门密封面的侵蚀。7. 适用范围广，通径从小到几毫米，大到几米，从高真空至高压力都可应用。电动截止阀分类按其通道位置可分为直通式，直角式。工作原理电动截止阀的工作原理是靠旋转阀恋来使阀门畅通或闭塞。闸阀开关轻便，体积小，可以做成很大口径，密封可靠，结构简单，维修方便，密封面与球面常在闭合状态，不易被介质冲蚀，在各行业得到***的应用□A□开启过程1在关闭位置，阀体受阀杆的机械施压作用，紧压在阀座上。2当逆时针转动手轮时，阀杆则反向运动，其底部角形平面使球体脱离阀座。3阀杆继续提升，并与阀杆螺旋槽内的导销相互作用，使球体开始无摩擦地旋转。4直至到全开位置，阀杆提升到极限位置，球体旋转到全开位置□B□关闭过程1关闭时，顺时针旋转手轮，阀杆开始下降并使球体离开阀座开始旋转。2继续旋转手轮。明显的优点是：在开启和关闭过程中，由于阀瓣与阀体密封面间的摩擦力比闸阀小。娄烦自制阀门常见问题



阀杆受到嵌于其上螺旋槽内的导销的作用，使阀杆和闸板同时旋转90°。3快要关闭时闸体已在与阀座无接触的情况下旋转了90°。4手轮转动的**后几圈，阀杆底部的角形平面机械地楔向压迫球体，使其紧密地压在阀座上，达到完全密封。电动截止阀结构特点：1、启闭无摩擦。这一功能完全解决了传统阀门因密封面之间相互摩擦而影响密封的问题。2、上装式结构。对装在管道上的阀门可直接在线检查与维修，能有效减少装置停车，降低成本。3、单阀座设计。消除了阀门中腔介质因异常升压而影响使用安全的问题。4、低扭矩设计。特殊结构设计的阀杆，只需配一个小

手把阀门就能轻松启闭。5、楔形密封结构。阀门是靠阀杆提供的机械力，将球楔压到阀座上而密封，使阀门的密封性不受管线压差变化的影响，在各种工况下密封性能都有可靠保证。6、密封面的自清洁结构。当球体倾离阀座时，管线中的流体沿球体密封面成360°均匀通过，不*消除了高速流体对阀座局部的冲刷，也冲走了密封面上的聚积物，达到自清洁的目的。7、阀门口径DN50以下的阀体、阀盖是模锻件□DN65以上的阀体、阀盖是铸钢件。8、阀体与阀盖的连接形式各有不同、夹箍销轴式连接、法兰垫片连接和自密封螺纹连接。娄烦自制阀门常见问题以阻止阀瓣下降，而且这个阻力随阀瓣下降而迅速增加。



止回阀材质分类1. 铸铁止回阀2. 黄铜止回阀3. 不锈钢止回阀4. 碳钢止回阀5. 锻钢止回阀止回阀功能分类静音式止回阀不锈钢止回阀静音式止回阀静音式止回阀止回阀安装编辑止回阀安装方法一、旋启式止回阀：旋启式止回阀的阀瓣呈圆盘状，绕阀座通道的转轴作旋转运动，因阀内通道成流线型，流动阻力比升降式止回阀小，适用于低流速和流动不常变化的大口径场合，但不宜用于脉动流，其密封性能不及升降式。旋启式止回阀分单瓣式、双瓣式和多半式三种，这三种形式主要按阀门口径来分，目的是为了防止介质停止流动或倒流时，减弱水力冲击。二、升降式止回阀：阀瓣沿着阀体垂直中心线滑动的止回阀，升降式止回阀只能安装在水平管道上，在高压小口径止回阀上阀瓣可采用圆球。升降式止回阀的阀体形状与截止阀一样（可与截止阀通用），因此它的流体阻力系数较大。其结构与截止阀相似，阀体和阀瓣与截止阀相静音止回阀同。阀瓣上部和阀盖下部加工有导向套筒，阀瓣导向筒可在阀盖导向筒内自由升降，当介质顺流时，阀瓣靠介质推力开启，当介质停流时，阀瓣靠自重降落在阀座上，起阻止介质逆流作用。直通式升降止回阀介质进出口通道方向与阀座通道方向垂直；立式升降式止回阀。

造成浪费。在于没有根据阀门类型类别，对不同的截止阀密封容量进行精确的计算。可以以截止阀尺寸和类别算出密封容量，再合理的注入适量的润滑脂。第二、截止阀注脂时，常忽略压力问题。在注脂操作时，注脂压力有规律地呈峰谷变化。压力过低，密封漏或失效,压力过高，注脂口堵塞、密封内脂类硬化或密封圈与阀球、阀板抱死。通常注脂压力过低时，注入的润滑脂多流入阀腔底部，一般发生在小型闸阀。而注脂压力过高，一方面检查注脂嘴，如是脂孔阻塞判明

情况进行更换;另一方面是脂类硬化,要使用清洗液,反复软化失效的密封脂,并注入新的润滑脂置换。此外,密封型号和密封材质,也影响注脂压力,不同的密封形式有不同的注脂压力,一般情况硬密封注脂压力要高于软密封。球阀维护保养时一般都处于开位状态,特殊情况下选择关闭保养。其他阀门也不能一概以开位论处。闸阀在养护时则必须处于关闭状态,确保润滑脂沿密封圈充满密封槽沟,如果开位,密封脂则直接掉入流道或阀腔,造成浪费。安装后,截止阀应定期进行检查,主要检查项目:(1)截止阀密封面磨损情况。(2)阀杆和阀杆螺母的梯形螺纹磨损情况。(3)填料是否过时失效,如有损坏应及时更换。(4)截止阀检修装配后。因为此时要克服较大的静摩擦力。



截止阀公称压力或压力级□□ANSICLASS150-900□□IS10-20K□公称通径或口径□DN10~500□NPS1/2~36"□截止阀连接方式: 法兰、对焊、螺纹等, 适用温度: -196℃~700℃, 截止阀驱动方式: 手动、伞齿轮传动、气动、电动、液动、气液联动、电液联动, 阀体材料□WCB□ZG1Cr18Ni9Ti□ZG1Cr18Ni12Mo2Ti□CF8□304□□CF3□304L□□CF8M□316□□CF3M□316L□□Ti□截止阀选用不同的材质。截止阀的选用原则是: 1. 高温、高压介质的管路或装置上宜选用截止阀。如火电厂、核电站, 石油化工系统的高温、高压管路上。2. 管路上对流阻要求不严的管路上。即对压力损失考虑不大的地方。3. 小型阀门可选用针阀、仪表阀、取样阀、压力计阀等。4. 有流量调节或压力调节, 但对调节精度要求不高, 而且管路直径又比较小, 如公称通径≤50mm的管路上, 宜选用。5. 合成工业生产中的小化肥和大化肥宜选用公称压力PN160公称压力16MPa或PN320公称压力32MPa的高压角式截止阀或高压角式截止阀。6. 氧化铝拜耳法生产中的脱硅车间、易结焦的管路上, 易选用阀体分开式、阀座可去处的、硬质合金密封副的直流式截止阀或直流式截止阀。7. 城市建设中的供水、供热工程上, 公称通径较小的管路。因而制造工艺性比较好, 便于维修。太原巨型阀门分类

所以截止阀的全开位置应由阀瓣行程来确定。娄烦自制阀门常见问题

启闭力矩较大且难以实现快速启闭, 因阀体内流道比较曲折, 流体流动阻力大, 造成流体动力在

管路中损失较大。[1]截止阀分类截止阀根据通道方向1) 直通式截止阀2) 直流式截止阀：在直流式或Y形截止阀中，阀体的流道与主流道成一斜线，这样流动状态的破坏程度比常规截止阀要小，因而通过阀门的压力损失也相应的小了。3) 角式截止阀：在角式截美标波纹管截止阀ZDAJ41W型不锈钢阀体止阀中，流体只需改变一次方向，以致于通过此阀门的压力降比常规结构的截止阀小。4) 柱塞式截止阀：这种形式的截止阀是常规截止阀的变型。在该阀门中，阀瓣和阀座通常是基于柱塞原理设计的。阀瓣磨光成柱塞与阀杆相连接，密封是由套在柱塞上的两个弹性密封圈实现的。两个弹性密封圈用一个套环隔开，并通过由阀盖螺母施加在阀盖上的载荷把柱塞周围的密封圈压牢。弹性密封圈能够更换，可以采用各种各样的材料制成，该阀门主要用于“开”或者“关”，但是备有特制形式的柱塞或特殊的套环，也可以用于调节流量。阀杆上螺纹的位置1) 上螺纹阀杆截止阀：截止阀阀杆的螺纹截止阀在阀体的外面。其优点是阀杆不受介质侵蚀，便于润滑，此种结构采用比较普遍。2) 下螺纹阀杆截止阀：截止阀阀杆的螺纹在阀体内。 娄烦自制阀门常见问题

江苏双翔泵业有限公司是一家有着先进的发展理念，先进的管理经验，在发展过程中不断完善自己，要求自己，不断创新，时刻准备着迎接更多挑战的活力公司，在江苏省等地区的机械及行业设备中汇聚了大量的人脉以及**，在业界也收获了很多良好的评价，这些都源自于自身不努力和和大家共同进步的结果，这些评价对我们而言是比较好的前进动力，也促使我们在以后的道路上保持奋发图强、一往无前的进取创新精神，努力把公司发展战略推向一个新高度，在全体员工共同努力之下，全力拼搏将共同江苏双翔泵业供应和您一起携手走向更好的未来，创造更有价值的产品，我们将以更好的状态，更认真的态度，更饱满的精力去创造，去拼搏，去努力，让我们一起更好更快的成长！